



Casco de soldadura con filtro
de oscurecimiento automático
Optech



gala gar.
SOLDADURA

Casco de soldadura Optech

Características técnicas Data sheet Fiche technique	
Campo de visión	98 x 43 mm (3,86" x 1,69")
Dimensiones del cartucho	110 x 90 x 9 mm (4,33" x 3,54" x 0,35")
Protección UV/IR	Permanente hasta nivel de protección (Shade) DIN 16
Tono claro	Nivel de protección DIN 4
Oscurecimiento variable	De DIN 9 (8) a DIN 13 (14)
Alimentación	Células soldares, no es necesario cambiar las pilas
Encendido/apagado	Totalmente automático
Sensibilidad	Se puede ajustar ((S998e: Puede seguir siendo regulable)
Tiempo de reacción	a) De claro a oscuro 1/30000 s (0,000033 seg.), (- 5° C, 0,0008 seg.), a) De oscuro a claro 0,25 ~ 0,35 s en posición "corto" 0,5 ~ 0,80 s en posición "largo" (S998e: de 0,25 ~ 0,8 s puede seguir siendo regulable)
Temperatura de funcionamiento	- 5° C a + 55° C (23° F a 131° F)
Temperatura de almacenamiento	- 20° C ~ + 70° C (-4° F a 158° F)
Material del casco	Plástico de alta resistencia a los impactos / Poliamida (Nylon)
Peso total	435 ó 450 gr

Tabla guía de niveles de protección n1

Proceso de soldadura

Intensidad de la corriente de arco (Amperios)

Proceso de soldadura	Intensidad de la corriente de arco (Amperios)														
	0.5 1	2,5 5	10 15	20 30	40 60	80 100	125 150	175 200	225 250	275 300	350 400	450 500			
SMAW					9	10	11			12		13		14	
MIG (heavy)							10	11		12		13		14	
MIG (light)							10	11		12		13		14	
TIG, GTAW				9	10	11		12		13		14			
MAG/CO ₂						10	11	12		13		14		15	
SAW							10	11	12	13	14		15		
PAC							11		12		13				
PAW				8	9	10	11		12		13		14		15

Nota:

- * SMAW – Soldadura por arco manual con electrodo revestido.
- * MIG (heavy) - MIG en metales pesados.
- * MIG (light) - MIG en aleaciones ligeras.
- * TIG, GTAW – Soldadura por arco con electrodo de tungsteno no consumible (GTAW) (TIG).
- * SAW Soldadura semiautomática por arco con electrodo revestido.
- * PAC – Corte por arco de plasma. * PAC – Soldadura por arco de plasma