



Casco de soldadura con filtro  
de oscurecimiento automático

Optech



**gala gar**<sup>®</sup>  
SOLDADURA

# Casco de soldadura Optech

Características técnicas Data sheet Fiche technique	
Campo de visión	98 x 43 mm ( 3,86" x 1,69")
Dimensiones del cartucho	110 x 90 x 9 mm (4,33" x 3,54" x 0,35")
Protección UV/IR	Permanente hasta nivel de protección (Shade) DIN 16
Tono claro	Nivel de protección DIN 4
Oscurecimiento variable	De DIN 9 (8) a DIN 13 (14)
Alimentación	Células solares, no es necesario cambiar las pilas
Encendido/apagado	Totalmente automático
Sensibilidad	Se puede ajustar ((S998e: Puede seguir siendo regulable)
Tiempo de reacción a) De claro a oscuro a) De oscuro a claro	1/30000 s (0,000033 seg.), (- 5° C, 0,0008 seg.), 0,25 ~ 0,35 s en posición "corto" 0,5 ~ 0,80 s en posición "largo" (S998e: de 0,25 ~ 0,8 s puede seguir siendo regulable)
Temperatura de funcionamiento	- 5° C a + 55° C (23° F a 131° F)
Temperatura de almacenamiento	- 20° C ~ + 70° C (-4° F a 158° F)
Material del casco	Plástico de alta resistencia a los impactos / Poliamida (Nylon)
Peso total	435 ó 450 gr

## Tabla guía de niveles de protección n1

Proceso de soldadura

Intensidad de la corriente de arco (Amperios)

Proceso de soldadura	Intensidad de la corriente de arco (Amperios)															
	0.5	2.5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450	500			
SMAW					9	10	11		12		13		14			
MIG (heavy)							10	11	12		13		14			
MIG (light)							10	11	12	13	14	15				
TIG, GTAW			9	10	11	12		13		14						
MAG/CO <sub>2</sub>					10	11	12	13		14	15					
SAW							10	11	12	13	14	15				
PAC						11		12		13						
PAW		8	9	10	11	12	13		14		15					

Nota:

- \* SMAW – Soldadura por arco manual con electrodo revestido.
- \* MIG (heavy) - MIG en metales pesados.
- \* MIG (light) - MIG en aleaciones ligeras.
- \* TIG, GTAW – Soldadura por arco con electrodo de tungsteno no consumible (GTAW) (TIG).
- \* SAW Soldadura semiautomática por arco con electrodo revestido.
- \* PAC – Corte por arco de plasma. \* PAC – Soldadura por arco de plasma